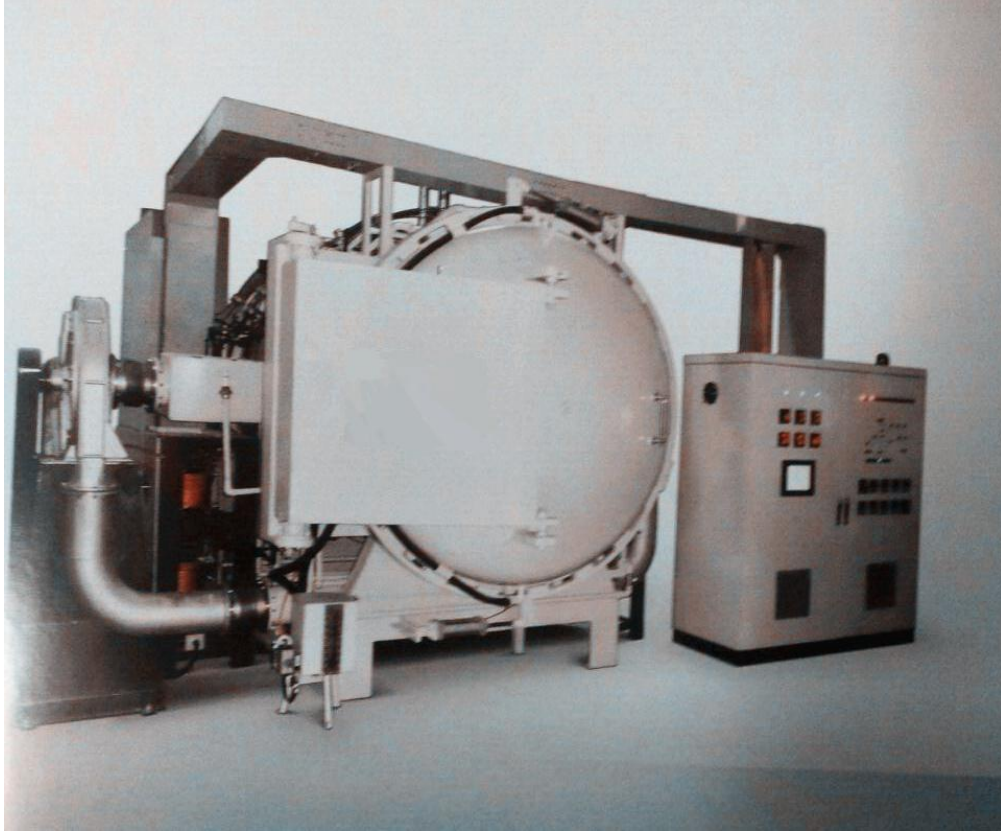


真空钎焊炉即在真空状态下,把一组焊接件加热到填充金属熔点温度以上,但低于基体金属熔点温度,借助于填充金属对基体金属的湿润和流动形成焊缝的一种焊接工艺(钎焊温度因材料不同而异)。



真空钎焊炉实物图片拍摄

真空钎焊炉原理

真空钎焊炉是真空炉的大型设备,能够进行真空钎焊、真空退火、真空时效等多种加工。可编多个不同程序,能控制和编入上百个热处理曲线点,分上、下、左右、前后六区控温,有多点和单点温度记录仪以及过温保护装置,炉温均匀性可控制在恒定温度范围以内,另配有高纯氮高流量强冷装置。该设备具有装炉量大、效率高,对复杂零件和有特殊要求的零件无需作补充工艺处理产品。

真空钎焊的优点

1. 真空钎焊,因不用钎剂,显著提高了产品的抗腐蚀性,免除了各种污染,无公害的处理设备费,有好的安全生产条件;
2. 真空钎焊不仅节省大量价格昂贵的金属钎剂,而且又不需要复杂的焊剂清洗工序,降低了生产成本;
3. 真空钎焊钎料的湿润性和流动性良好,可以焊更复杂和狭小通道的器件,真空钎焊提高了产品的成品率,获得坚固的清洁的工作面;
4. 与其它方法相比,炉子的内部结构及夹具等寿命长,可降低炉子的维修费用;
5. 适于真空钎焊的材料很多,如:铝、铝合金、铜、铜合金,不锈钢、合金钢、低碳钢、

钛、镍、因康镍(Inconel)等都可以在真空电炉中钎焊,设计者根据钎焊器件的用途确定所需材料,其中铝和铝合金应用得最广泛。

真空钎焊炉用途

1. 应用于不锈钢,碳素钢,钛合金工模具钢的钎焊。
2. 硬质合金,有色金属等的钎焊炉胆有石墨炉胆和金属炉胆两种:一般材料多选用石墨炉胆,其发热体为石墨棒。隔热屏多为碳毡和陶瓷毡;如隔热屏采用金属钼和不锈钢,加热元件采用金属钼,主要用于钛合金和有色金属等特殊零件的钎焊。温度控制采用智能化温控仪,动作控制采用 FX2N 可编程控制器。

真空钎焊炉性能特点

该炉为单室卧式炉,该设备较适合用于不锈钢、钛合金、硬质合金、高温合金的真空钎焊,氢气扩散还原光亮退火炉温均匀性可达到 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 。隔热屏采用金属钼和不锈钢制成,发热体为金属钼(最高使用温度 1700°C)。

成都真空钎焊炉生产厂家供应信息

厂家名称:成都新德南光机械设备有限公司。厂家地址:四川省成都市武侯区逸都路29号。

厂家联系人:文宽。厂家联系电话:13540650355。

厂家资料提供:成都新德南光机械设备有限公司。该厂家位于四川成都,多地有驻外办事处,可面向全国各个企业提供相关产品的定制和维修。可联系厂家咨询真空钎焊炉最新价格,索要最新产品图片。

真空钎焊炉技术参数(成都新德南光机械设备有限公司内部参数)

主要技术性能规格参数					
型号	VWFB-100	VWFB-200	VWFB-300	VWFB-500	VWFB-800
有效工作尺寸(mm)	500×300×300	600×400×400	750×500×500	900×600×600	1200×800×800
装炉量	100kg	200kg	300kg	500kg	800kg
加热功率	65Kw	90Kw	120Kw	150Kw	210Kw
最高炉温	1300 $^{\circ}\text{C}$	1300 $^{\circ}\text{C}$	1300 $^{\circ}\text{C}$	1300 $^{\circ}\text{C}$	1300 $^{\circ}\text{C}$
炉温均匀性	$\pm 3^{\circ}\text{C}$	$\pm 3^{\circ}\text{C}$	$\pm 3^{\circ}\text{C}$	$\pm 3^{\circ}\text{C}$	$\pm 3^{\circ}\text{C}$
极限真空度 Pa	4×10^{-1} 或 6.7×10^{-3}	4×10^{-1} 或 6.7×10^{-3}	4×10^{-1} 或 6.7×10^{-3}	4×10^{-1} 或 6.7×10^{-3}	4×10^{-1} 或 6.7×10^{-3}
压升率	0.67Pa/h	0.67Pa/h	0.67Pa/h	0.67Pa/h	0.67Pa/h
气冷压强	$\leq 2\text{bar}$		$\leq 2\text{bar}$	$\leq 2\text{bar}$	$\leq 2\text{bar}$

有用的阅读信息: <http://baike.baidu.com/view/2446982.htm>

